

Fișa tehnică

## TP651

### ILLMOD TRIO 600

illmod Trio FBA

22-05-2024 / V 1

#### Descriere

TP651 este o spumă poliuretanică cu celule deschise, autoadezivă pe o parte, impregnată cu rășină sintetică stabilă (fără ceară și bitum), care îi conferă următoarele caracteristici principale:

- etanșeitate sporită la vânt și ploaie batrântă
- permeabilitatea la vapori de apă

TP651 are particularitatea de a avea permeabilitatea variabilă la vapori de apă, datorită unui tratament patentat prin acoperire (gri deschis) pe fața sa interioară. Această proprietate permite evacuarea în exterior a vaporilor de apă generați în clădire, fără riscul apariției condensului în rost.



#### Caracteristici și beneficii

- Specificații validate de SOCOTEC
- Etanșeitate împotriva aerului și ploii batante (600 Pa)
- Permeabilitatea variabilă la vapori de apă
- Viteză de instalare datorită ușurinței punerii în operă
- Fără risc de condens în îmbinare
- Rezistent la vreme

#### Scopul utilizării

TP651 este destinat să efectueze etanșarea în traversa inferioară a tâmplăriei în conformitate cu cerințele RT 2012. Se aplică în locul TP650, la un rost de la 40mm, pentru a permite fixarea suportului tâmplăriei

#### Ambalaj

TP651 vine în rulouri precomprimate cu adeziv pe o parte

#### Depozitare

A se depozita rolele pe orizontala în cutie originală între +10°C și 20°C în condiții uscate, și a se evita de razele soarelui. Resigilați împachetarea între utilizări pentru a evita expandarea în timpul stocării.

#### Termen de valabilitate

12 luni

#### Culoare disponibilă

Antracit

Fișa tehnică

**TP651**

**ILLMOD TRIO 600**

## Informații tehnice

Clasificării clădirilor	DIN 4102	B1, greu inflamabil
Rezistența la ploaie la volan	EN 1027	Cerintele standardului DIN sunt respectate pentru dimensiunea imbinarilor date, asigurand minim 600Pa
Clasa de expunere pentru benzile din spumă impregnată	DIN 18542	MF1
Permeabilității aerului	DIN 18542	$a < 0,1 \text{ m}^3 / [\text{h} \cdot \text{m} \cdot (\text{daPa})^{2/3}]$
Conductivitatea termică	DIN EN 12667	$\lambda_{10} < 0.0468 \text{ W/m/K}$
Rezistenței Uv	DIN 18542	dat
Sd	DIN EN ISO 12572	< 0,5 m
Gradientul de presiune a vaporilor de apă		interior mai dens din cauza impregnării
Compatibilitate cu materialelor de construcție	DIN 18542	Cerintele din standardul DIN EN sunt respectate pentru clasa BG1, compatibilitatea cu plastifianți și solvenți trebuie testat.
Temperaturii de serviciu		-30°C până la +80°C
Temperaturii de depozitare		+1°C până la +20°C
Certificărilor	GEV	EC 1 PLUS
De selecție a benzii		Banda trebuie aleasă în așa fel încât lățimea rolei (adâncimea rostului) este cel puțin egală cu grosimea benzii (lățimea rostului). Pentru aplicații în afara acestei instrucțiuni, consultați reprezentanții noștri.

## Preparare

- TP651 este de regulă poziționat pe suport.
- Lungimea benzii trebuie să fie egală cu dimensiunea tâmplăriei plus o mică lungime în exces pentru a asigura o etanșare perfectă.
- Restul etanșării pe montanți și pe traversa superioară se realizează cu TP650, apoi tâmplăria se poziționează și se fixează pe suport.

## Aplicație

- Alegeți domeniul de utilizare din tabel (fi g. 1), adică intervalul de lățime al rostului, între tâmplărie și suport, în cadrul căruia TP651 își îndeplinește funcția de etanșare.
- Alegerea domeniului de utilizare trebuie să țină cont de jocul dintre tâmplărie și suport, precum și de toleranța de acceptare în cazul structurilor de zidărie.
- Suporturile trebuie să respecte normele în vigoare. În cazul zidăriei, dacă este necesar, nivelați suportul pentru a obține o suprafață netedă, folosind un mortar de reparații.
- Curățați profilul de tâmplărie cu agentul biodegradabil AA409.
- Tăiați banda de pe rola de TP651, înlăturați primii (și ultimii) centimetri „supracomprimați” ai benzii, apoi lipiți-o pe suport.
- Atenție la pozitionare! Marginea acoperită, de culoare gri deschis, trebuie amplasată pe partea interioară a clădirii.
- În colțuri, nu întoarceți fâșia, ci tăiați-o și poziționați capetele perpendicular.
- Defecțiunile din colțuri pot fi corectate după asamblare folosind etanșanți illbruck.
- Pentru a facilita procesarea, TP651 trebuie depozitat la o temperatură de aproximativ 15°C, pentru a-și menține rata de decompresie.
- Rolele începute trebuie să fie închise folosind o curea.
- TP651 nu trebuie să intre în contact cu produsele care conțin substanțe chimice agresive sau care conțin solvenți.

Fișa tehnică

## TP651

### ILLMOD TRIO 600

- În cazul testelor ușilor suflante efectuate pe clădiri RT2012, de exemplu, TP651 trebuie instalat cu cel puțin 7 zile înainte de efectuarea testului pentru a asigura funcționarea corespunzătoare a acestuia în conformitate cu standardul NFP 85570 referitor la spume impregnate.

#### Vă rugăm să rețineți

La temperaturi ridicate, asigurați-vă că păstrați TP651 la o temperatură maximă de 20°C pentru a evita o decompresie prea rapidă.

#### Garanție

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus. Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată. Cea mai recentă versiune a Fișei de Securitate poate fi găsită pe [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Precauții de sănătate și siguranță

Înainte de a utiliza produsul, trebuie citită și înțeleasă fișa cu date de securitate. Cea mai recentă versiune a Fișei de Siguranță poate fi accesată pe [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Serviciul tehnic

La cerere, tehnologia aplicației Tremco CPG este disponibilă la +40 749 045 071/+40 745 657420 în orice moment.

Fișa tehnică

## TP651

### ILLMOD TRIO 600

#### Certificare

